

OBJETIVO PARA LOS PRÓXIMOS MESES

Menos residuos con las cápsulas de gelatina blanda

La empresa farmacéutica Aplicaps ha puesto en marcha una planta de I+D+i que permite reutilizar la materia prima.

Mar Sevilla Martínez | maria.sevilla@unidadeditorial.es | 23/03/2015 00:00

compartir    Compartir  Twittear

Reducir los costes de producción, mejorar la calidad y la capacidad de fabricación y aumentar la rapidez de respuesta ante la demanda. Esos son los objetivos que quiere conseguir en los próximos meses Aplicaps by clover, empresa farmacéutica que desarrolla, fabrica y comercializada productos nutracéuticos, farmacéuticos y cosméticos en forma de cápsulas de gelatina blanda a terceros, tras la ampliación de sus instalaciones a una nueva planta de investigación, desarrollo e innovación dotada de las últimas tecnologías, que se puso en marcha en enero.

"Hemos hecho una inversión de aproximadamente 3,5 millones de euros para poder afirmar que el flujo de los materiales es perfecto y que el tratamiento de la gelatina derivará en un producto estable, con una cápsula cuyas condiciones físicas sean resistentes y con una soldadura que garantice la calidad y la seguridad", explica a CF José Luis Martín, director general de Aplicaps.

Martín señala que esta inversión se produce debido al aumento de la demanda de las cápsulas blandas por sus oportunidades para el diseño de productos. De hecho, aunque la mayoría de la producción se queda en España, el 30 por ciento se exporta a América Latina y otros países europeos. "Queremos empezar a trabajar en Estados Unidos y África", apostilla.

MENOS RESIDUOS

Entre las novedades que introduce la nueva planta, la única en España con estas características, es que con las nuevas tecnologías que incorpora, además de optimizar los procesos, se reducen los residuos ya que permite recuperar el 40 por ciento de la gelatina que sobra de la elaboración de las cápsulas y tratarla para producir nuevas. "La materia prima que utilizamos, la gelatina, sigue unos procesos de fabricación parametrizados hasta llegar a ser una cápsula. Sin embargo, en una parte del proceso esa gelatina se deshecha -refiriéndose a lo sobrante alrededor de las cápsulas- aunque la calidad de la materia prima es la misma", indica a CF José Manuel Albert, director técnico de Aplicaps.

Martín señala que estas gelatinas, tras pasar por unos procesos de ultrarefinamiento y de separación de pesos moleculares, tienen las mismas garantías de calidad, seguridad y soldadura que las iniciales.

El otro punto de diferenciación es la creación de una planta piloto con capacidad para la fabricación de lotes piloto de uso humano y que, según afirma Albert, es imprescindible para desarrollar y diseñar los productos.

"En la planta piloto podemos realizar todo el ciclo de producción de las cápsulas en lotes más pequeños, pero con las mismas garantías", apostilla Albert, quien indica que consta de la misma tecnología que la planta de investigación. Dispone desde reactores de fabricación y máquina encapsuladora hasta equipos para el secado de cápsulas.

Respecto a sus perspectivas para 2015, pretenden alcanzar la producción de 700 millones de cápsulas y la ampliación de las exportaciones en otros países.